

Виды резьбы на пресс-масленках (тавотницах)

Резьба цилиндрическая, G (BSPP)

Цилиндрическая резьба пресс-масленок, применяемая в цилиндрических резьбовых соединениях.

Основана на резьбе *BSW* (англ. *British Standard Whitworth*, широко распространенные дюймовые трубные резьбы, также известные как резьбы Витворта) и совместима с резьбой *BSP* (англ. *British standard pipe thread*) и обозначается *BSPP*.

Параметры резьбы

Дюймовая резьба с углом профиля при вершине 55° , теоретическая высота профиля $H=0,960491P$.

Обозначение размера резьбы цилиндрической (G), шага и номинальные значения наружного, среднего и внутреннего диаметров резьбы, мм

Обозначение размера резьбы		Шаг Резьбы	Диаметры резьбы		
Обозначение			d=D	d2=D2	d1=D1
1/16"		0,907	7,723	7,142	6,561
1/8"			9,728	9,147	8,566
1/4"		1,337	13,157	12,301	11,445
3/8"			16,662	15,806	14,950
1/2"		1,814	20,955	19,793	18,631

Резьба трубная коническая, R (BSPT)

Трубная коническая резьба, применяемая в конических пресс-масленках. Основана на резьбе *BSW* (англ. *British Standard Whitworth*) и совместима с резьбой *BSP* (англ. *British standard pipe tapered thread*), именуемая *BSPT* (уплотнение достигается за счет смятия резьбы в месте резьбового соединения при ввёртывании штуцера).

Параметры резьбы

Дюймовая резьба с конусностью 1:16 (угол конуса $\varphi=3^\circ34'48''$). Угол профиля при вершине 55° .

Условное обозначение: буква R для пресс-масленок.

Обозначение размера резьбы, шага и номинальные значения наружного, среднего и внутреннего диаметров резьбы трубной конической (R), мм

Обозначение размера резьбы	Шаг Резьбы	Диаметр резьбы в основной плоскости		
		Наружный d=D	Средний d2=D2	Внутренний d1=D1
1/16"	0,907	7,723	7,142	6,561
1/8"		9,728	9,147	8,566
1/4"	1,337	13,157	12,301	11,445
3/8"		16,662	15,806	14,950

1/2"	1,814	20,955	19,793	18,631
3/4"		26,441	25,279	24,117

Резьба NPSM (National pipe thread)

Резьба дюймовая трубная цилиндрическая (англ. *NPSM*) — американский стандарт резьбы по ANSI/ASME

Угол профиля при вершине 60°, теоретическая высота профиля $H=0,866025P$.

Обозначение размера резьбы NP, шаги и номинальные значения наружного, среднего и внутреннего диаметров резьбы, мм

Обозначение размера резьбы	Число ниток на дюйм	Диаметр резьбы в основной плоскости		
		Наружный $d=D$	Средний $d2=D2$	Внутренний $d1=D1$
1/16"	27	7,895	7,142	6,389
1/8"		10,272	9,519	8,766
1/4"	18	13,572	12,443	11,314
3/8"		17,055	15,926	14,797
1/2"	14	21,223	19,772	18,321
3/4"		26,568	25,117	23,666

Резьба NPT (National pipe thread)

Резьба дюймовая трубная конусная (англ. *NPT*) — американский стандарт на резьбу с конусностью 1:16 (угол конуса $\varphi=3^{\circ}34'48''$) или цилиндрическую (англ. *NPS*) резьбу по ANSI/ASME B1.20.1. Резьба NPT соответствует ГОСТ 6111-52. Резьба коническая дюймовая с углом профиля 60 градусов. Обозначается как NPT или K

Угол профиля при вершине 60°, теоретическая высота профиля $H=0,866025P$.

Обозначение размера резьбы NPT, шаги и номинальные значения наружного, среднего и внутреннего диаметров резьбы, мм

Обозначение размера резьбы	Число ниток на дюйм	Длина резьбы		Диаметр резьбы в основной плоскости		
		Рабочая	От торца трубы до основной плоскости	Наружный $d=D$	Средний $d2=D2$	Внутренний $d1=D1$
1/16"	27	6,5	4,064	7,895	7,142	6,389
1/8"		7,0	4,572	10,272	9,519	8,766
1/4"	18	9,5	5,080	13,572	12,443	11,314
3/8"		10,5	6,096	17,055	15,926	14,797
1/2"	14	13,5	8,128	21,223	19,772	18,321