

**КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ
6-19 (1+6+12)+1 о.с.**

Сортамент

Two lay steel rope type TK construction
6-19 (1+6+12)+1 o. c.
Dimensions

**ГОСТ
3070—88**

**Взамен
ГОСТ 3070—74**

ОКП 12 5100, 12 5200

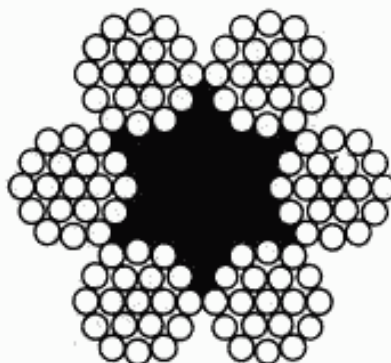
Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3132

Дата введения 01.07.90

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с органическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на кранах грузоподъемных.



2. Канаты подразделяются:
- по назначению:
 - грузовые — Г;
 - по механическим свойствам:
 - марка ВК,
 - марка В,
 - марка I;
 - по виду покрытия поверхности проволок в канате:
 - из проволоки без покрытия,
 - из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;
 - по направлению свивки каната:
 - правой,
 - левой — Л;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92).

40

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой;

по способу свивки:

раскручивающиеся,

нераскручивающиеся — Н;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной — Т;

по степени уравниваемости:

рихтованные — Р,

нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 13—Г—1—Л—Н—1770 ГОСТ 3070—88

Канат диаметром 6,5 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе С, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1860 Н/мм² (190 кгс/мм²):

Канат 6,5—Г—В—С—Н—Т—1860 ГОСТ 3070—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241—91.

| Диаметр, мм | | Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²) | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------------|--|--|--|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-------|-------|
| | | 1570 (160) | 1670 (170) | 1770 (180) | 1860 (190) | 1960 (200) | 2060 (210) | 2160 (220) | | | | | | | | |
| канат | диаметр проволоки | число проволок | площадь сечения всех проволок в канате, мм ² | Орлен- ти- ровоч- ная масса 1000 м сплани- рованного каната, кг | Расчетное разрывное усилие, Н, не менее | | | | | | | | | | | |
| | | | | | суммар- ное в канате | суммар- ное в канате | суммар- ное в канате | суммар- ное в канате | суммар- ное в канате | суммар- ное в канате | суммар- ное в канате | суммар- ное в канате | суммар- ное в канате | суммар- ное в канате | | |
| 3,3 | 0,22 | 0,20 | 3,62 | 35,5 | — | — | 6385 | 5490 | 6740 | 5795 | 7095 | 6100 | 7445 | 6400 | 7800 | 6705 |
| 3,6 | 0,24 | 0,22 | 4,38 | 42,9 | — | — | 7725 | 6640 | 8155 | 7010 | 8580 | 7375 | 9010 | 7745 | 9440 | 8115 |
| 3,9 | 0,26 | 0,24 | 5,20 | 51,0 | — | — | 9170 | 7885 | 9680 | 8320 | 10150 | 8725 | 10700 | 9200 | 11200 | 9630 |
| 4,2 | 0,28 | 0,26 | 6,10 | 59,8 | — | — | 10750 | 9245 | 11350 | 9760 | 11950 | 10250 | 12550 | 10750 | 13150 | 11300 |
| 4,5 | 0,30 | 0,28 | 7,07 | 69,3 | — | — | 12450 | 10700 | 13150 | 11300 | 13850 | 11900 | 14550 | 12500 | 15200 | 13050 |
| 4,8 | 0,32 | 0,30 | 8,12 | 79,6 | 12700 | 10900 | 13500 | 11600 | 14300 | 12250 | 15100 | 13650 | 16700 | 14350 | 17500 | 15050 |
| 5,5 | 0,36 | 0,34 | 10,42 | 102,6 | 16300 | 14000 | 17350 | 14900 | 18350 | 15750 | 19400 | 16650 | 21400 | 18400 | 22450 | 19300 |
| 5,8 | 0,38 | 0,36 | 11,67 | 114,5 | 18250 | 15650 | 19400 | 16650 | 20550 | 17650 | 21700 | 18650 | 24000 | 20600 | 25150 | 21600 |
| 6,5 | 0,45 | 0,40 | 14,53 | 142,5 | 22750 | 19550 | 24200 | 20800 | 25600 | 22000 | 27050 | 23250 | 28450 | 24450 | 29900 | 26900 |
| 8,1 | 0,55 | 0,50 | 22,64 | 222,0 | 35450 | 30450 | 37700 | 32400 | 39900 | 34300 | 42150 | 36200 | 44350 | 38100 | 46550 | 40000 |
| 9,7 | 0,65 | 0,60 | 32,52 | 319,0 | 50950 | 43800 | 54150 | 46550 | 57350 | 49300 | 60550 | 52050 | 63700 | 54750 | 66900 | 57500 |
| 13,0 | 0,85 | 0,80 | 57,70 | 565,5 | 90450 | 77750 | 96100 | 82600 | 101500 | 87250 | 107400 | 92350 | 113000 | 97150 | — | — |

П р и м е ч а н и я:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канат из оцинкованной проволоки группы Ж диаметром 13,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия, по согласованию изготовителя с потребителем канаты изготавливают из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

3. Диаметр каната рассчитан с учетом обеспечения зазора между прядями.