



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**КЛЕЙМА РУЧНЫЕ
БУКВЕННЫЕ И ЦИФРОВЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ГОСТ 25726—83, ГОСТ 25727—83

Издание официальное

Е



25 коп.

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

**КЛЕЙМА РУЧНЫЕ
БУКВЕННЫЕ И ЦИФРОВЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25726—83, ГОСТ 25727—83

Издание официальное

Е

МОСКВА—1991

КЛЕЙМА РУЧНЫЕ БУКВЕННЫЕ И ЦИФРОВЫЕ

Типы и основные размеры

Letter and numerical hand stamps.
Types and basic dimensionsГОСТ
25726—83

ОКП 39 2625

Дата введения 01.07.84

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные клейма для нанесения букв и цифр с высотой шрифта от 2 до 12 мм на металлические и неметаллические поверхности изделий, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт не распространяется на поверительные клейма.

2. Буквенные и цифровые клейма должны изготавливаться типов:

1 — стальные;

2 — со вставками из твердого сплава.

3. Основные размеры клейм должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Шрифт — по ГОСТ 26.020—80.

5. Комплект буквенных клейм должен состоять из 30 клейм с буквами алфавита от А до Я, исключая буквы Ё, Ъ и Й, а цифровых — из 10 клейм с цифрами от 0 до 9.

Допускается по требованию заказчика изготавливать комплекты буквенных клейм из 33 клейм с буквами от А до Я, цифровых — 9 клейм с цифрами от 0 до 8 или отдельные буквенные и цифровые клейма, а также клейма с державками круглого сечения со снятой лыской.

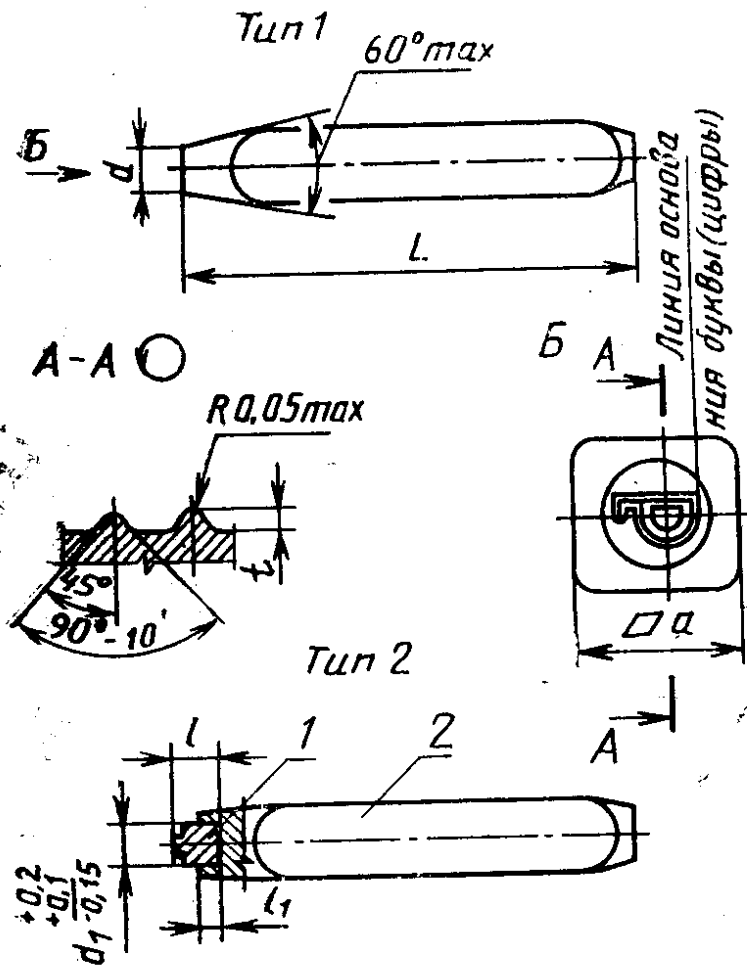
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1983

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — вставка; 2 — державка

Примечание. Торцевая часть рабочей части клейм допускается изготавливать квадратной с размером стороны, равным d .

Клейма типа 1				Клейма типа 2				L h17	l, не более	l ₁ , не более	d	d ₁ , не более	a h16	t
Буквенные клейма		Цифровые клейма		Буквенные клейма		Цифровые клейма								
Обозна- чение	Применяе- мость	Обозна- чение	Применяе- мость	Обозна- чение	Применяе- мость	Обозна- чение	Применяе- мость	Высота шрифта по ГОСТ 26.020-80						
7858-0121		7858-0141		7858-0051		7858-0071		2	5,5	4,2	4,9	4,4	8	0,90
7858-0122		7858-0142		7858-0052		7858-0072		3	6,3	4,7	6,3	5,8		1,20
7858-0123		7858-0143		7858-0053		7858-0073		4	7,0	5,3	7,6	7,1	10	1,25
7858-0124		7858-0144		7858-0054		7858-0074		5	8,0		8,6	8,1		
7858-0125		7858-0145		7858-0055		7858-0075		6	8,0	6,3	9,8	9,3	12	
7858-0126		7858-0146		7858-0056		7858-0076		8	8,5	6,8	11,8	11,3	14	1,30
7858-0127		7858-0147		7858-0057		7858-0077		10	10,5	8,8	13,6	13,1	16	
7858-0128		7858-0148		7858-0058		7858-0078		12	12,5	10,8	15,6	15,1	18	

ных клейм со вставками из твердого сплава ВК8, типа 2, с высотой шрифта 5 мм, с хромовым покрытием толщиной 1 мм с подслоем никеля 12 мм:

Клеймо 7858-0054 ВК8-Х1Н12 ГОСТ 25726—83

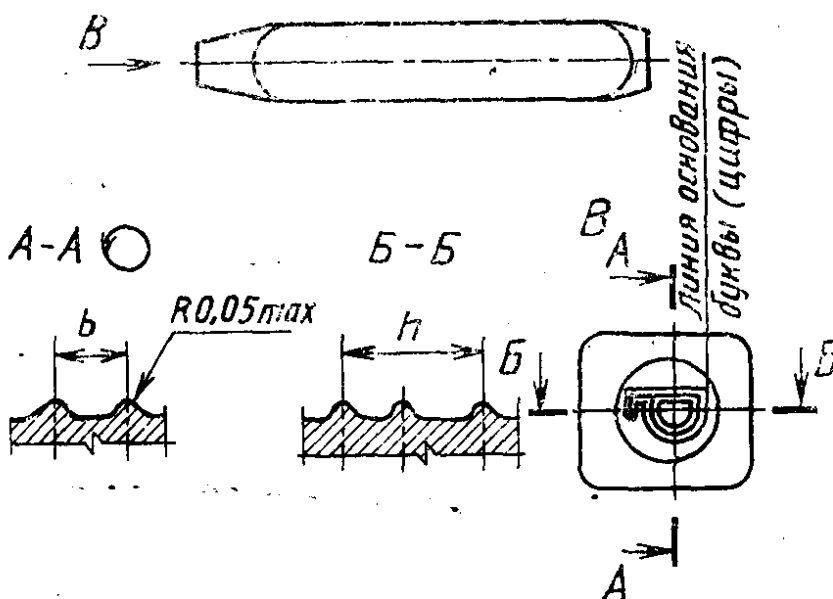
(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры шрифта на клеймах указаны в рекомендуемом приложении.

7. Технические условия — по ГОСТ 25727—83.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ ШРИФТОВ НА КЛЕЙМАХ



мм

Высота шрифта по ГОСТ 26 020—80	h	b				
		Широкие буквы	Узкие буквы	Буква Ц	Цифра 1	Цифры от 2 до 8
2	1,75	1,55	0,95	1,20	0,25	0,95
3	2,60	2,30	1,40	1,80	0,40	1,40
4	3,50	3,10	1,90	2,40	0,50	1,90
5	4,40	3,85	2,35	3,00	0,65	2,35
6	5,30	4,65	2,85	3,60	0,80	2,85
8	7,00	6,20	3,80	4,80	1,05	3,80
10	8,75	7,75	4,75	6,00	1,30	4,75
12	10,50	9,30	5,70	7,20	1,60	5,70

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. А. Астафьева, Т. П. Темчина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.04.83 № 1845

**3. Срок проверки — 1994 г.,
периодичность проверки — 10 лет**

4. Взамен ГОСТ 15999—70 (в части разд. 1)

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9.306—85	2.11
ГОСТ 26.020—80	4, приложение
ГОСТ 25727—83	7

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1989 г. (ИУС 4—89)